

Fahrbare Baukompressoren MOBILAIR M80/M100 Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Liefermenge 8,1/10,2 m³/min



Made in Germany



Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen in unmittelbarer Nähe zum KAESER-Hauptwerk die Baukompressoren der unterschiedlichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsan-

lage und die effiziente Produktionslogistik. Bei minimalen Durchlaufzeiten stellen hervorragend qualifizierte Fachkräfte zukunftsorientierte Baukompressoren in unterschiedlichen Größen und Ausstattungsvarianten individuell nach den Anforderungsprofilen unserer Kunden her.

Die Vielseitigen

M 80 oder M 100 kommen zum Einsatz, wenn Spezialisten gefragt sind. Schließlich lassen sie sich ihrem jeweiligen Aufgabengebiet exakt anpassen. Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, ein Synchrongenerator, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenjustierbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

MOBILAIR M80/M100 leistungsstarke Multitalente

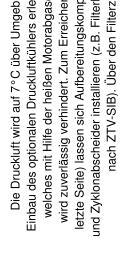


MOBILAIR M80/M100 - leistungsstarke Multit



Einfache Bedienung

losem Anlauf auf Lastbetrieb bürgt zusammen für zuverlässigen, schonenden Start auch bei Abschalten bei Fehlfunktionen erfolgen auto-Auf der übersichtlichen, auf Wunsch abdeckalles im Blick. Überwachen der Anlage und matisch. Manuelles Umschalten von druckmit dem Startschalter mit Vorglüh-Funktion baren Bedientafel hat der Anwender stets





für Motor und Kompressor **Separate Luftfilter**

KAESER

verlässigkeit und Langlebigkeit; schneller Optimale Dimensionierung für mehr Zu-Filterwechsel ist am Einsatzort möglich. SEMBO

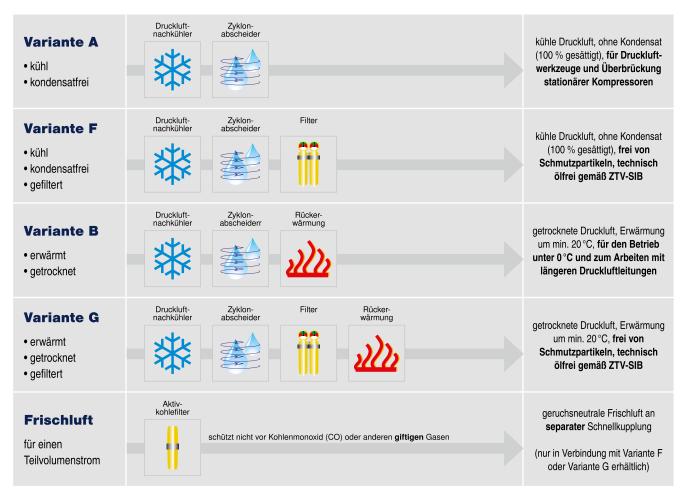


Großer, transparenter

Tagesschicht: automatisches Abschalten Die Füllmenge reicht für eine komplette



Varianten der Druckluftaufbereitung





Abmessungen



Technische Daten MOBILAIR M80 / M100

Modell		M 80				M 100			
effektive Liefermenge (standard) mit 8,5 kVA-Generator mit 13 kVA-Generator	m³/min m³/min m³/min	8,1 8,1 8,1	6,8 6,8 6,8	6,1 5,5 -	5,5 - -	10,2 10,2 10,2	8,5 8,5 8,5	7,2 6,4 -	6,4 - -
bei Betriebsüberdruck	bar	7	10	12	14	7	10	12	14
Antriebsmotor (wassergekühlt)		Kubota V3307 Di-T				Kubota V3800 Di-T			
Motornennleistung	kW	54,6				71,7			
Drehzahl bei Volllast	U/Min	2450				2600			
Drehzahl bei Leerlauf	U/Min	1950				1800			
Kraftstoffbehälterinhalt	1	150				150			
Betriebsgewicht (ohne Generator)	kg	1480				1480			
Schallleistungspegel*	dB(A)	≤98				≤99			
Schalldruckpegel**	dB(A)	68				69			
Druckluftanschluss		3 x G¾,				1 x G 1½			

^{*)} gem. Richtlinie 2000/14/EG – Stufe 2, garantierter Schallleistungspegel – **) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744, (r = 10 m)



KAESER – auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluft-Anlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

