YANMAR

KOMPAKTER MOBILBAGGER

B110W

VORLÄUFIG

Einsatzgewicht	11 000 - 12 500 kg
Grabtiefe	4 315 mm
Motorleistung	85 kW
Löffelinhalt	180 l/min
Losbrechtkraft	58,5 kN
Reißkraft	72,0 kN

stark im Einsatz

KOMPAKTHEIT

Der B110W bietet enorme Leistung, so daß er auch Aufgaben in der nächst höheren Gewichtsklassen übernehmen kann. Durch die extra großen Hubkräfte transportiert der 11-Tonner auch besonders schwere Lasten über die Baustelle und positioniert diese, dank der feinfühligen Hydraulik, auf den Punkt genau. Die besonderen Fähigkeiten bei der Materiallogistik macht die Maschine sehr interessant für den Tiefbau, insbesondere Straßenbau. Aber auch im Garten- und Landschaftsbau, wenn Äste und Stämme gezielt mit dem Greifer angepackt und verladen werden müssen.

MOTOR

Leistungsstarker, sparsamer und umweltfreundlicher Motor EU Stufe IV / EPA Tier 4 Final.

BESTE KOMPONENTEN

Design und Leistung der Komponenten für eine lange Lebensdauer hergestellt.

WARTUNG

Eine Serviceleiste mit der Zentralelektrik ist im Service-Aufstieg integriert: alle Relais und Sicherungen sind so vom Boden aus einfach zugänglich. Die Klappe läßt sich werkzeugfrei öffnen.

KABINE

Mit der ergonomisch konzipierten Kabine verfügt der Bediener über ein außerordentlich komfortables Umfeld, das ein Höchstmaß an Produktivität ermöglicht. Von den übersichtlichen, klar strukturierten Anzeigen über die großzügig dimensionierten Staufächer, bis zum Soft-Touch Interieur oder die optionale Klimatronik – hier wird deutlich: Der Arbeitsplatz ist für den Fahrer gestaltet.

EINFACHE BEDIENUNG

Das System bietet dem Fahrer ein Höchstmaß an Kontrolle über den Bagger. Sehr viele Baggerfunktionen lassen sich exakt auf Fahrer und Baustelle abstimmen. Das macht den Baggereinsatz effizienter und produktiver.

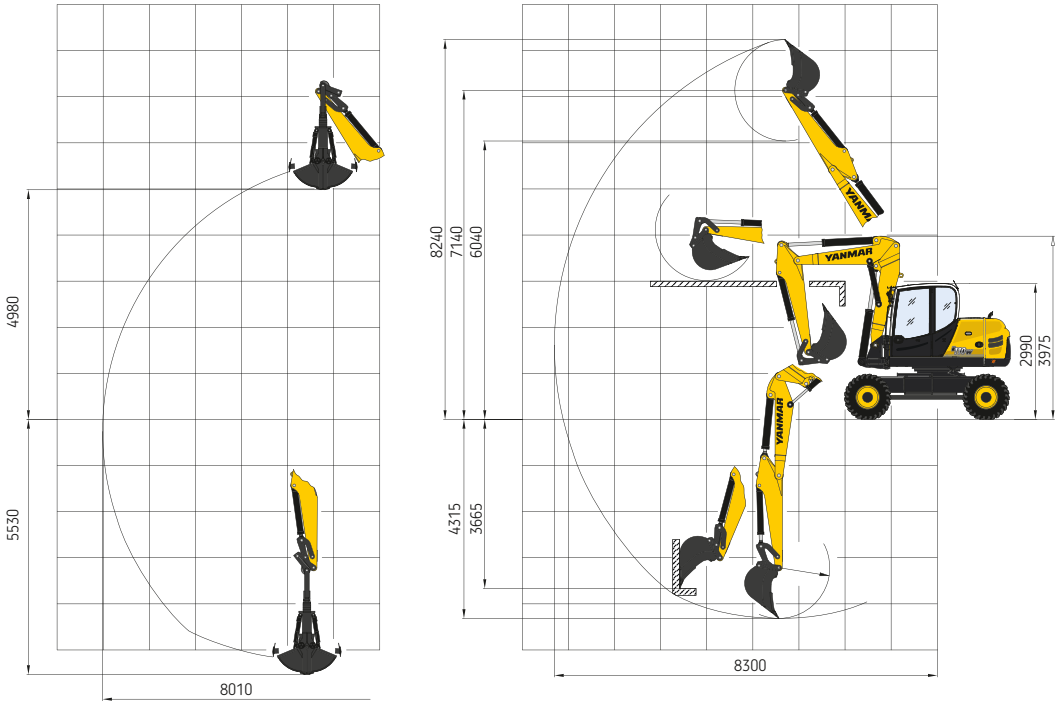
GROßE LEISTUNG

Leistungsstarke Powerline-Komponenten (Motor, Hydraulikpumpe, Regelventil): kein Kompromiss zwischen Leistung und Kompaktheit.

VORLÄUFIG

TECHN. BESCHREIBUNG

GRABKURVEN & ABMESSUNGEN: GELENKAUSLEGER (MM)



TRAGFÄHIGKEITEN

Höhe		Lastabstand											
Löffelstiel 2000 mm		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		7,0 m		7,1 m	
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer
3,0 m	A	-	-	3,11	2,63	2,44	1,91	2,39	1,31	1,98	0,92	-	-
	S	-	-	2,56	2,40	1,76	1,71	1,28	1,18	0,92	0,83	-	-
1,5 m	A	4,91	3,87	3,11	2,51	2,72	1,79	2,71	1,25	1,94	0,89	1,89	0,83
	S	3,88	3,54	2,51	2,30	1,77	1,62	1,20	1,13	0,83	0,78	0,80	0,74
0 m	A	6,50	3,60	3,88	2,36	3,00	1,68	2,57	1,22	1,79	0,88	1,79	0,85
	S	3,65	3,31	2,35	2,21	1,65	1,54	1,18	1,12	0,84	0,79	0,82	0,76
- 0,9 m	A	7,26	3,43	4,25	2,16	3,34	1,50	2,51	1,11	1,77	0,86	-	-
	S	3,43	3,25	2,27	2,04	1,59	1,43	1,15	1,03	0,87	0,81	-	-

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt. Bei angebautem Tieflöffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Differenzgewichte Tieflöffel minus Lasthaken. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lastheberbetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein. Ausrüstung: Gelenkausleger, Zwillingsbereifung, Löffelstiel 2000 mm.
Abkürzungen: A = Abgestützt, V = Verfahrbar

DIMENSIONS

Fig. 1:
Spurdeckendes Baggern

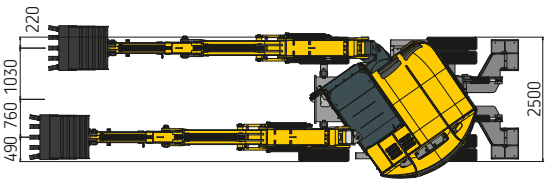


Fig. 2:
Hüllkreis

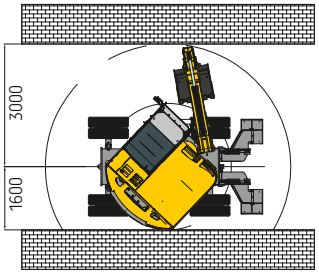
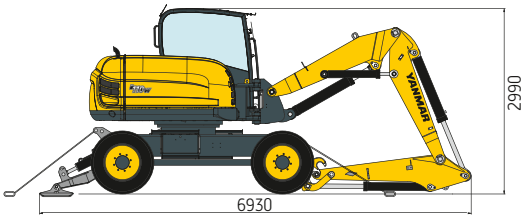


Fig. 3:
Transportstellung



VORLÄUFIG

TECHN. BESCHREIBUNG

[MOTOR]

Hersteller, Fabrikat	TCD3.6 L4
Typ Deutz	UE fase III B / Tier4i
Arbeitsverfahren 4-Takt, Common Rail Einspritzung	
Hubraum	3 600 cm^3
Leistung nach ISO 9249 bei	2 000 rpm 85 kW (116 CV)
Drehmoment	400 Nm a 1 600 min^{-1}
Kühlsystem	Wasser

[ELEKTRISCHE ANLAGE]

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 135 Ah
Lichtmaschine	14 V / 95 Ah
Anlasser	12 V / 3,1 kW

[FAHRANTRIEB]

Hydrostatischer Fahrantrieb im geschlossenen Kreis mit automatischer Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit, unabhängig von der Arbeitshydraulik.		
Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Vorderachse über Gelenkwelle an die Hinterachse.		
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts.		
2 Fahrbereiche:	Fahrbereich "Arbeit"	0-6 km/h
	Fahrbereich "Strasse"	0-20 km/h

[ACHSEN]

Vorderachse: Pendelnd aufgehängte Planetenlenktriebachse,	Pendelwinkel 13 Grad.
Hinterachse	Starr angelenkte Planetentriebachse

[REIFEN]

Standardgröße 9.00-20, 14 PR Zwillingsbereifung

[BREMSEN]

Betriebsbremse: Hydraulische Pumpenspeicher-Zweikreisbremse, auf im Ölbad laufende Mehrscheibenbremsen der Vorder- und Hinterachse wirkend.

Baggerbremse: Durch feststellbare Betriebsbremse auf die Vorder- und Hinterachse wirkend.

Zusatzbremse: Hydrostatischer Fahrantrieb im geschlossenen Kreis wirkt als verschleißfreie Hilfsbremse

Feststellbremse: Hydraulische Federspeicherbremse, elektrisch betätigt.

[LENKUNG]

Vollhydraulisch gelenkte Vorderachse mit integriertem Lenkzylinder

Größter Lenkeinschlag	30°

[BETRIEBSDATEN, STANDARDAUSRÜSTUNG]

Betriebsgewicht (Gelenkausleger) nach ISO 6016	11 000 kg
Gesamtlänge Fahrstellung (Gelenkausleger)	5 860 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Gelenkausleger)	3 975 mm
Transportmaße: Gelenkausleger (L x H)	6 800 x 2 990 mm
Gesamtbreite (Zwillingsbereifung)	2 500 mm
Höhe über Fahrerkabine	2 990 mm
Spurbreite	1 942 mm
Radstand	2 570 mm
Bodenfreiheit, unter Gelenkwelle	440 mm
Wenderadius	7 200 mm
Oberwagen-Heckradius	1 600 mm
Oberwagen-Frontradius	3 000 mm
Hüllkreis 180°	4 600 mm
Hüllkreis 360°	6 000 mm
Losbrechkraft nach ISO 6015	72 kN
Reißkraft nach ISO 6015	58,5 kN

[HYDRAULIK]

Fahrhydraulik: Geschlossener Kreislauf, unabhängig von der Arbeitshydraulik	
Pumpenfördermenge, max.	180l/min
Arbeitsdruck, max.	420 bar
Arbeitshydraulik: Axialkolbenregelpumpe mit Load-Sensing, gekoppelt mit einer lastunabhängigen Durchflußverteilung (LUDV).	
Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar. Der Feinsteuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.	
Pumpenfördermenge, max.	190l/min
Arbeitsdruck, max	330 bar
Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Öltemperatur und schützt vor Überhitzung. Hydraulisch angetriebener Lüfter mit Reversierfunktion.	
Rücklauffilter im Öltank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.	
Dreifachpumpe für alle Stellfunktionen, Schwenken des Oberwagens und hydrostischen Lüfter	
Pumpenfördermenge, max.	38 + 38 + 38 l/min
Arbeitsdruck, max.	230 bar
Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge (proportional betätigt): Pumpenfördermenge, einstellbar 20 - 130 l/min	
Arbeitsdruck, max.	300 bar
ISO-Servo-Baggerbetätigung mit Zweihebelkreuzsteuerung.	

VORLÄUFIG

TECHN. BESCHREIBUNG

[SCHWENKWERK]

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Betriebsbremse.	
Zusätzliche Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse.	
Drehgeschwindigkeit	0-10 rpm

[KNICKMATIK®]

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe	
Knickwinkel / Seitenversatz nach links	54° / 760 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	54° / 1 030 mm

[FÜLLMENGEN]

Diesel-Tankinhalt	210 l
AdBlue Tank	10 l
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	190 l

[KABINE]

- Geräumige, schallisolierte Vollsicht-ROPS-Stahlkabine. Schiebefenster in Fahrertür
- Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster. Dach-Thermofenster, bronze getönt. Panorama-Heckfenster
- Gasfederunterstützte Frontscheibe, kann unter das Kabinendach eingeschoben werden
- Lüftstellung durch Kippen der Frontscheibe. Scheiben-Waschanlage. Ablagefach. Vorbereitet für Radio-Einbau. Aussenspiegel links.
- Kabinenheizung mit Frontscheibenentfrostung durch Kühlwasser-Wärmetauscher mit stufenlosem Gebläse. Frisch- und Umluftfilter.
- Fahrersitz MSG 85 (Komfortausführung), mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, neigungsverstellbaren Armlehnen, Längshorizontalfederung, mech. Lendenwirbelstütze. Beckengurt.
- Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz, optische und akustische Warneinrichtung, Betriebsstundenzähler und Sicherheitsmodul. Rückfahrkamera
- Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.
- Schallleistungspegel LWA 100 dB (A)
- Schalldruckpegel LpA 74 dB (A)
- Schallpegelwerte gemessen nach Richtlinie 2000/14/EG und EN474.
- Effektivwerte der Beschleunigung für Ganzkörper unter 0,5 m/s^2
- Effektivwerte der Beschleunigung für Hand-Arm unter 2,5 m/s^2
- Vibrationswerte nach Richtlinie 2006/42/EG und EN474.

[ARBEITSWERKZEUGE]

LÖFFEL

Tieflöffel, SW 400 mm breit, Inhalt 149 l | Tieflöffel, SW 500 mm breit, Inhalt 200 l | Tieflöffel, SW 600 mm breit, Inhalt 254 l | Tieflöffel, SW 700 mm breit, Inhalt 308 l | Tieflöffel, SW 800 mm breit, Inhalt 364 l | Tieflöffel, SW 900 mm breit, Inhalt 421 l | Tieflöffel, SW 1000 mm breit, Inhalt 477 l | Grabenräumlöffel, SW 1500 mm breit, Inhalt 371 l | Schwenklöffel, SW 1500 mm breit, Inhalt 371 l | Schwenklöffel, SW 1800 mm breit, Inhalt 430 l

GREIFER

Zweischalengreifer GS 3325, Pendelbremse Schalensatz 325 mm breit, Inhalt 150 l | Zweischalengreifer GS 3400, Pendelbremse Schalensatz 400 mm breit, Inhalt 200 l | Zweischalengreifer GS 3500, Pendelbremse Schalensatz 500 mm breit, Inhalt 250 l | Zweischalengreifer GS 3600, Pendelbremse Schalensatz 600 mm breit, Inhalt 325 l | Auswerfer

WEITERE ARBEITSWERKZEUGE

Aufreißzahn / SW (1 Zahn) Rototilt RT30 | Hydraulikhammer Schnellwechseladapter für Hydraulikhammer | Erdbohrer / Lasthaken an Löffelstiel anschraubbar | Gabelträger, 1240 mm breit Gabeln, 1100 mm lang, 100 x 45 mm | Weitere Arbeitswerkzeuge auf Anfrage

VORLÄUFIG

TECHN. BESCHREIBUNG

[ZUSATZAUSRÜSTUNGEN]

AUSLEGERVARIANTEN

Gelenkausleger, mit Löffelstiel 1850 mm | Gelenkausleger, mit Löffelstiel 2000 mm | Gelenkausleger, mit Löffelstiel 2350 mm | Circularausleger, mit Löffelstiel 1650 mm | Monoblokausleger, mit Löffelstiel 2000 mm

REIFEN

600/40-22.5 TL (Einzel-Breitbereifung) | 315/70 R 22.5 (Zwillingsbereifung)

HYDRAULIK

Hydraulikinstallation für Schnellwechsler Bio-Öl-Befüllung Ester-Basis HLP 68 (Panolin) | Druckloser Rücklauf Schwimmstellung Räumschild | Fingertip‘ Steuerung mit drittem Zusatzsteuerkreis auf linkem Joystick | Fingertip‘-Steuerung mit zweitem Zusatzsteuerkreis auf linkem Joystick | Umschaltung von ISO auf SAE-Betätigung | Rohrbruchsicherungen/Lasthalteventile für | Löffelstiel und Zwischenausleger

FAHRERSTAND

Fahrersitz MSG 95 (Premiumausführung), mit Luftfederung, hoher Rückenlehne und neigungsverstellbaren | Armlehnen, Längshorizontalfederung, Sitz- und Rückenheizung, pneumatische Lendenwirbelstütze | Klimatronic Kühlbox, thermoelektrisch

DIESELMOTOR

Dieselpartikelfilter | Leerlaufautomatik

FAHRERKABINE

Beleuchtungspaket: Doppelt-wirkender Arbeitsscheinwerfer | (Double Beam) - Kabine hinten Mitte | Arbeitsscheinwerfer an der Kabine - vorne rechts FOPS - Dachfenstergitter | Schiebefenster in Kabinenfenster rechts Gelbe Rundumleuchte

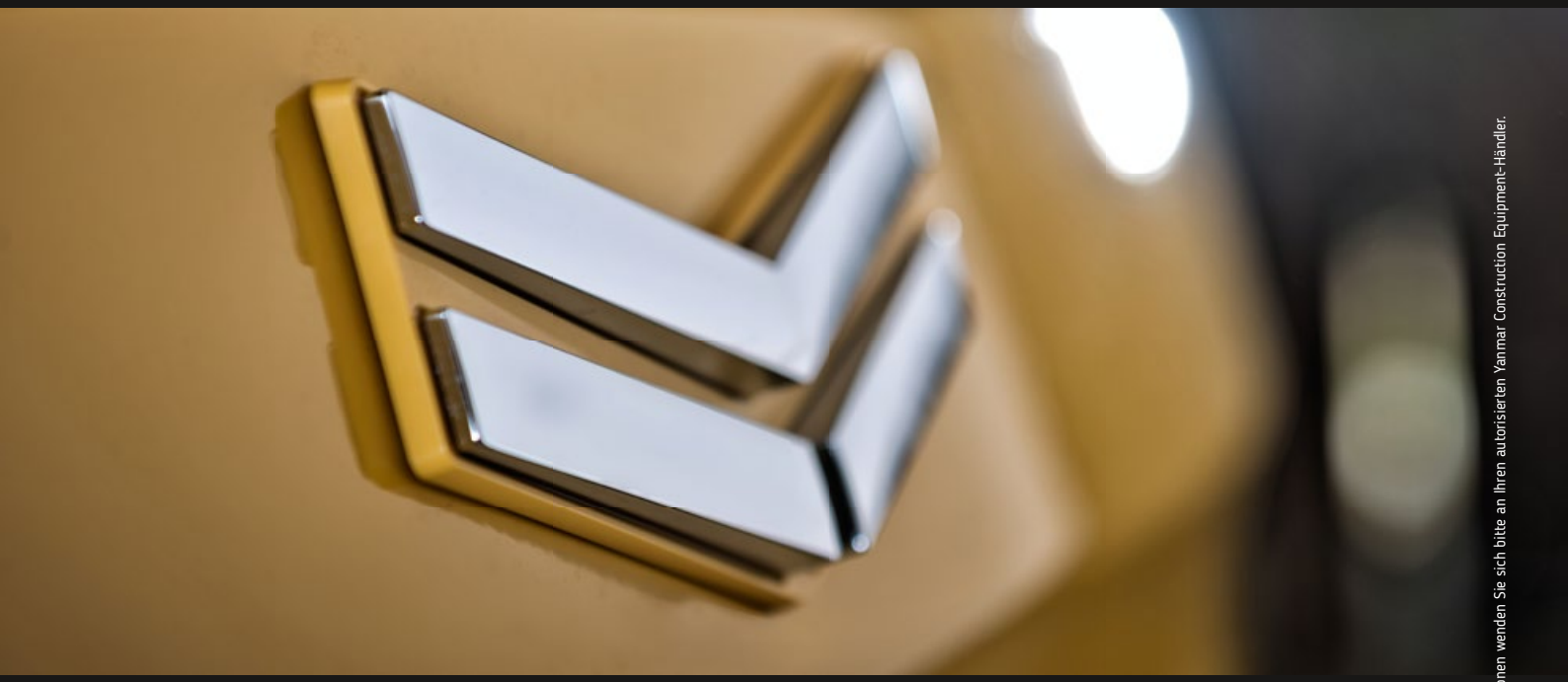
ABSTÜTZVARIANTEN

Heckstützschild 2500 mm breit, inkl. Abstützbeine | Heck-Abstützplatten flach, pendelnd aufgehängt, inkl. Abstützbeine | Heck-Abstützplatten Gummi, pendelnd aufgehängt, inkl. Abstützbeine | Fronträumschild, 2500 mm breit, mit Installation und Betätigung

WEITERE ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

Allradlenkung mit Umschaltung von „Rund“ auf "Hund“ | Lenkumschaltung bei Schildeinsatz | Arbeitsscheinwerfer links oder rechts am Ausleger | Arbeitsscheinwerfer in LED Ausführung | Mechanische Schnellwechseleinrichtung, Typ MS08 | Hydraulische Schnellwechseleinrichtung, Typ HS08 | Diebstahlsicherung (Wegfahrsperre) Zulassungspaket für Schnellläuferversion | Zusätzlicher Werkzeugkasten Dieselstandheizung mit Frischluftumwälzung und Zeitschaltuhr | Zusatz-Heckgewicht, 350 kg | Betankungspumpe elektrisch | Sonderlackierung/Folienbeklebung | Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage

VORLÄUFIG



Yanmar Construction Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

www.yanmarconstruction.de

Fotos sind nicht bindend. Gedruckt in Frankreich. Änderungen vorbehalten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten Yanmar Construction Equipment-Händler.

DE_B110W_0317