



# MOBILAIR® M 118 / M 125

## Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Max. Volumenstrom 11,5 m<sup>3</sup>/min (405 cfm)

# MOBILAIR® M 118 / M 125

Die starke Kombination aus hocheffizientem KAESER-Schraubenkompressorblock mit energieeffizientem SIGMA PROFIL und dem sparsamen, nach EG-Richtlinien 2016/1628, Stufe V, bzw. EPA Tier 4 final zertifizierten Deutz-Antriebsmotor sorgt für reine Luft, nicht nur in Umweltzonen. Der M 118 hat eine Abgasnachbehandlung mit Oxidationskatalysator und SCR-System. Der M 125 hat zusätzlich einen Diesel-Partikelfilter an Bord, der zudem die strenge Schweizer Luftreinhalteverordnung erfüllt.

**M 118 und M 125** sind dank  $pV$  Regelung leistungsstarke und wirtschaftliche Gesamtpakete. Der in 0,1 bar Schritten einstellbare Maximaldruck ( $p$ ) hat direkten Einfluss auf den jeweils maximalen Volumenstrom ( $v$ ). M 118 kann zwischen 5 und 10,3 bar Maximaldruck betrieben werden, die M 125 sogar bis 14,5 bar.

## Vielseitig

Die Baukompressoren lassen sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefern sie dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und die Auswahl an verschiedenen auflaufgebremsten Fahrgestellen oder stationären Aufstellungen mit Kufen oder Maschinenfüßen machen sie für alle Einsatzorte bestens geeignet.

## Einfach und sicher

Elektronisch geregelter Motorstart und die Möglichkeit, manuell von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb umzuschalten, gewährleisten optimales Kaltstartverhalten. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik den Kompressor selbständig ab.

## Robust

Der MOBILAIR M 118 und M 125 ist für strapaziöse Baustellendauereinsätze auch unter rauen klimatischen Bedingungen gut gerüstet. Bereits die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von  $-10\text{ °C}$  bis  $+45\text{ °C}$  einsetzen. Die optional erhältliche Tieftemperatur-Version ist mit Motorkühlwasser-Vorwärmung ausgestattet; ihr Kompressorblock läuft mit synthetischem Kühlfluid.

## Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage sowie über hocheffiziente Produktionslogistik.



## M 125: Auf Wunsch mit Generator

Der optionale Synchron-Drehstromgenerator (IP 54) ist mit einer Leistung von 13 kVA erhältlich. Je nach Strombedarf lässt sich der bürstenlose und wartungsfreie Generator von Dauerbetrieb auf energiesparende Einschaltautomatik umschalten. Die Generator-Bedientafel ist geschützt unter einer verschließbaren Klappe. Durch die elektronische Steuerung SIGMA CONTROL MOBIL passt sich die maximale mögliche Druckluft-Liefermenge der Stromabnahme flexibel an.

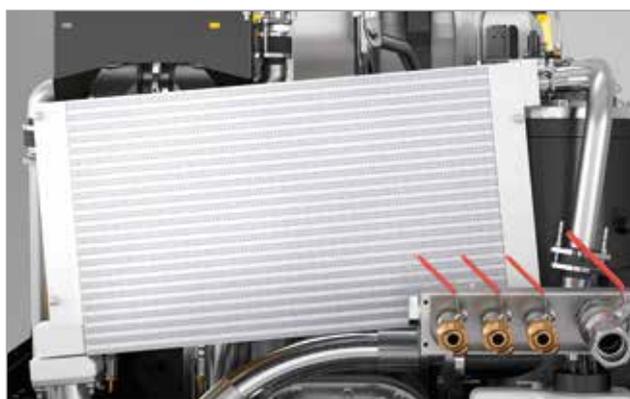
# Stark bis ins Detail.



Servicefreundlich.

Vielseitig ausrüstbar.

Gut zugänglich.



### Kondensatfreie Druckluft

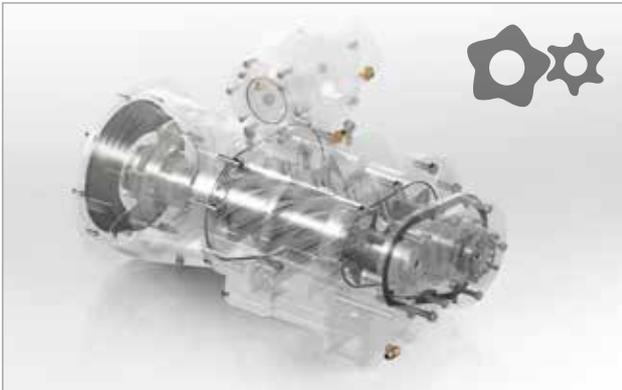
Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geeignete Einbau sorgt für frostsicheres Abführen des Kondensates, das mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird. Bei zusätzlich gewählter Rückwärmmung kann die Wunschtemperatur stufenlos eingestellt werden.



### Technisch ölfreie Druckluft

Je nach Anwendung lassen sich M 118 und M 125 auch mit Mikrofilterkombination für technisch ölfreie Druckluft ausrüsten, wie sie z.B. für Strahl-Arbeiten gemäß ZTV-ING erforderlich ist. So wird nach ISO 8573-1 ein Ölaerosolgehalt < 0,01 mg/m<sup>3</sup> in der Druckluft erreicht.

# Effiziente KAESER-Qualität – In jeder Hinsicht



## Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Herz einer jeden MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie. Zusätzlich hilft bei M 125 ein Energiesparlüfter für bis zu 5% Kraftstoffeinsparung.

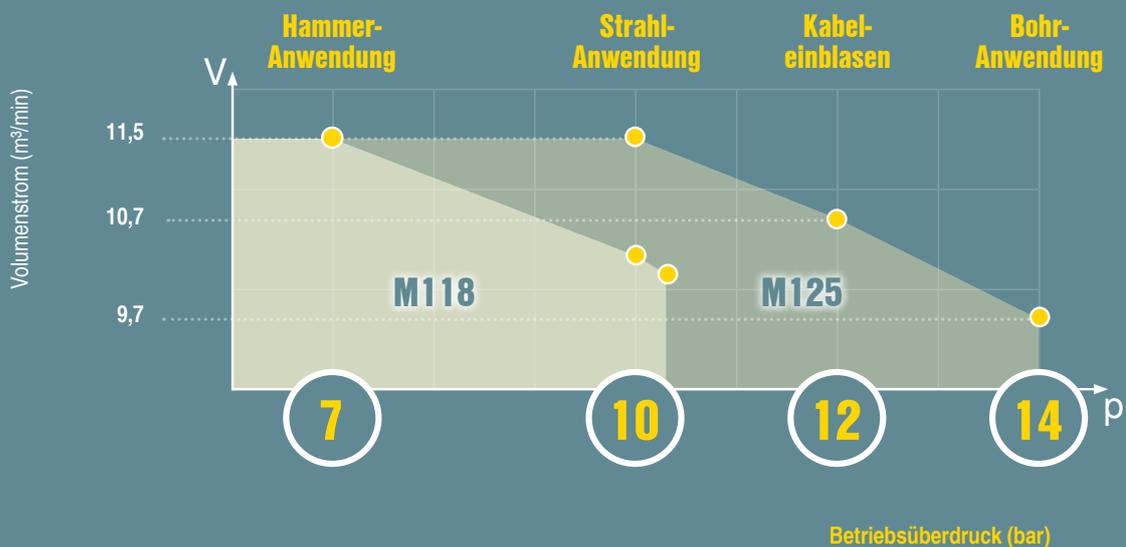


## Einfache Bedienung

Mit SIGMA CONTROL MOBIL und der selbsterklärenden Bedienerführung lässt sich die Anlage mit nur drei Tasten bedienen. Die stufenlose und unmittelbar wirksame Druckverstellung erfolgt intuitiv durch Pfeiltasten. Die Kompressorsteuerung optimiert über das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit, Kraftstoffeffizienz und Abgasminimierung. Zu ihren Funktionen zählen u. a. Betriebsartanzeige, Überwachung und Systemdiagnose. Eine stabile Metallklappe schützt das Bediengerät.

## pV-Regelung: Variabilität in Sachen Druck und Liefermenge

Eingestellter Maximaldruck (p) hat Einfluss auf max. Volumenstrom (V).



# Ausstattungsöglichkeiten

## Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Alle Ablauföffnungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet. Wartungsablässe sind nach außen geführt.

## Industrie 4.0 @ MOBILAIR

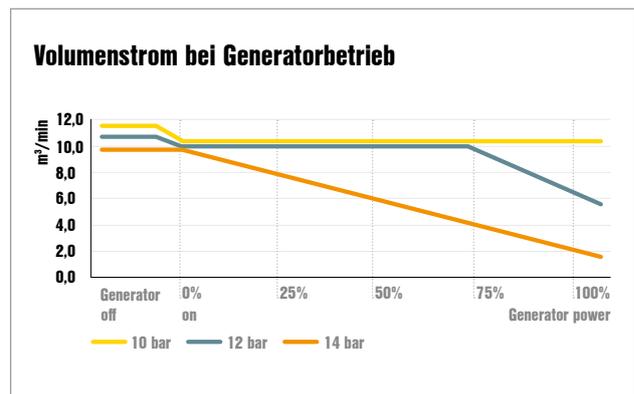
Die mit dem Online-Tool MOBILAIR fleet management übermittelten Daten geben unter anderem Aufschluss über Betriebsdruck, Kraftstoff-Füllstand, Wartungsanzeige, Standort und Maschinenauslastung. Zum Optimieren von Werkstattabläufen sendet das System z. B. Störungsursachen und meldet anstehende Wartungsarbeiten frühzeitig an.

## Raffinerieversion

Für den Einsatz in Raffinerien ist für M125 ein Motorschließventil lieferbar. Dieses schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab. Die serienmäßige Abgasnachbehandlung erfüllt die Funktion eines Funkenfängers.

## 13 kVA Generator

Stets maximale Druckluftverfügbarkeit für beliebig gewählte Druckeinstellungen im jeweiligen Verhältnis zum Strombedarf machen den M125 zu einem mobilen Kraftwerk für Druckluft und Strom



# Varianten der Druckluftaufbereitung

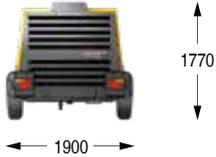
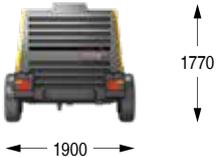
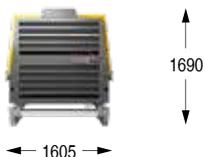
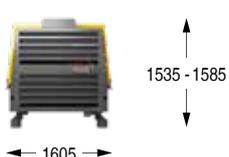
<b>Variante A</b> - kühl - kondensatfrei	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
<b>Variante F</b> - kühl - kondensatfrei - gefiltert	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter	kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
<b>Variante B</b> - erwärmt - getrocknet	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Rückwärmung	getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen
<b>Variante G</b> - erwärmt - getrocknet - gefiltert	Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Filter Rückwärmung	getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
<b>Frischluff</b> für einen Teilvolumenstrom	Aktivkohlefilter schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen	geruchsneutrale Frischluff an separater Schnellkupplung (nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich)

# Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor 4-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	max. Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motornennleistung	Drehzahl bei Vollast	Kraftstoff-/AdBluebehälterinhalt	Betriebsgewicht <sup>1)</sup>	Schallleistungspegel <sup>2)</sup>	Schalldruckpegel <sup>3)</sup>	Druckluftaustritt
	m <sup>3</sup> /min	cfm	bar	PSI									
<b>M118</b>	11,5 - 10,2	405 - 360	7 - 10	100 - 145	Deutz	TCD 3.6 L04	85	2200 - 2050	170 / 10	2020	99	70	3 x G <sup>3/4</sup> 1 x G <sup>1/2</sup>
<b>M125</b>	11,5 - 9,7	405 - 345	10-14	145 - 200	Deutz	TCD 4.1 L04	105	2200 - 1950	170 / 10	2080	99	70	3 x G <sup>3/4</sup> 1 x G <sup>1/2</sup>

- <sup>1)</sup> Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit aufaufgebremsten Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugdeichsel  
<sup>2)</sup> garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG  
<sup>3)</sup> Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744 (r=10m)

# Abmessungen

<b>Ausführung höhenverstellbar</b>		
<b>Ausführung starr</b>		
<b>Ausführung Schlitten</b>		
<b>Ausführung stationär</b>		

# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



## KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130  
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737